

# ТЕХНИЧЕСКИЙ

## PLAST346H - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 750 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	142	HV
Твердость после дисперсионного старения	225	HV
Предел прочности	510	МПа
Предел текучести	350	МПа
Растяжимость	28	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Глубоко-желтый		
Цветовые координаты	L*	89.85	
	a*	3.51	
	b*	21.88	
Плотность	14.85	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Solidus	859	°C
	Liquidus	875	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C Min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C Min
Дисперсионное старение	275 180	°C Min

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		975	°C
Температура литья	Min	925	°C
	Max	1025	°C
Первая деформация	Laminazione	50	%
	Trafilatura	25	%
Последующая деформация	Laminazione	75	%
	Trafilatura	50	%
Отбел после отжига	H2SO4	20	%
	Темп.	50	°C
	Time:	5	Min